

Onshape - Boîte simple 60 x 40 mm

Création du fond de la boîte



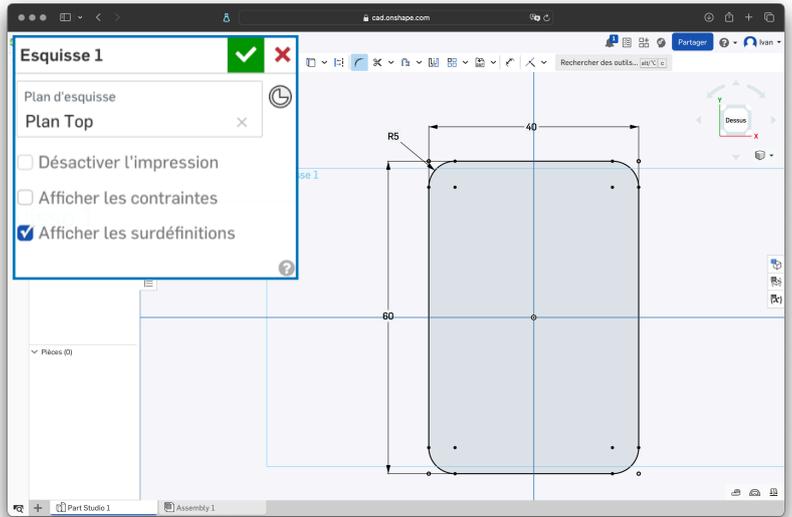
Créer une **Esquisse 1** sur la vue de dessus

Dessiner le contour de la boîte

Remarque : valider avec la touche Enter pour mettre les valeurs de 60 et 40 mm

Mettre des arrondis de 5 mm

Remarque : sélectionner tous les coins, sans valider, pour les lier.



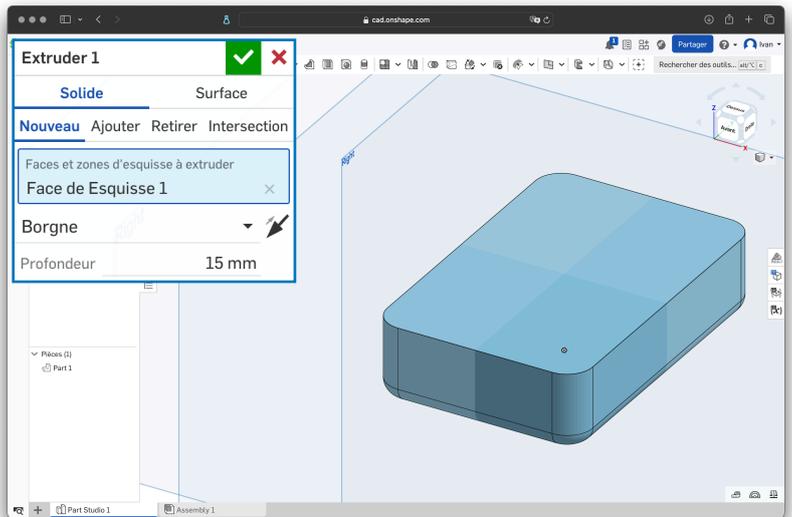
Créer un nouvel **Extruder 1**

Sélectionner le dessin de l'**Esquisse 1**

Extruder à 15 mm



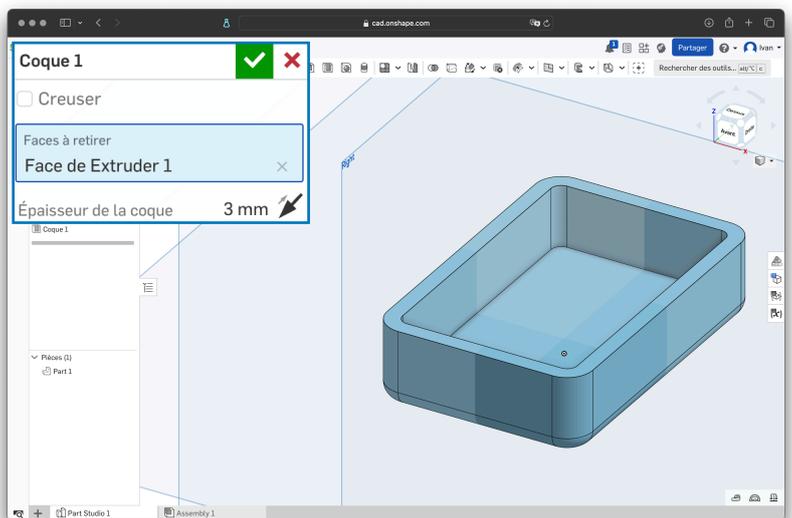
Mettre des congés de 2 mm à la base de la forme



Sélectionner l'outil **Coque**

Créer la coque en sélectionnant la face supérieure de la boîte

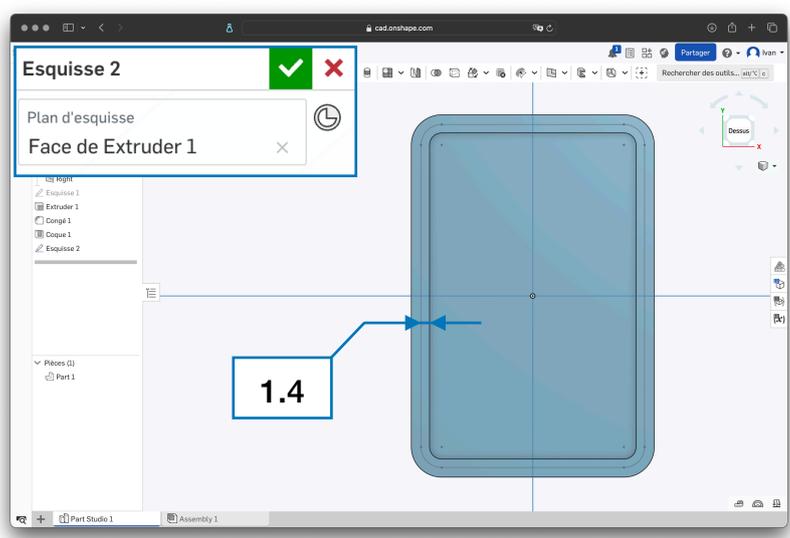
Mettre une épaisseur de 3 mm



Esquisse

- Créer une nouvelle **Esquisse 2**
- Sélectionner la face de **Extruder 1**
- Sélectionner l'outil **Décalage**
- Sélectionner le **fond** de la pièce
- Dessiner un décalage de **1.4 mm**

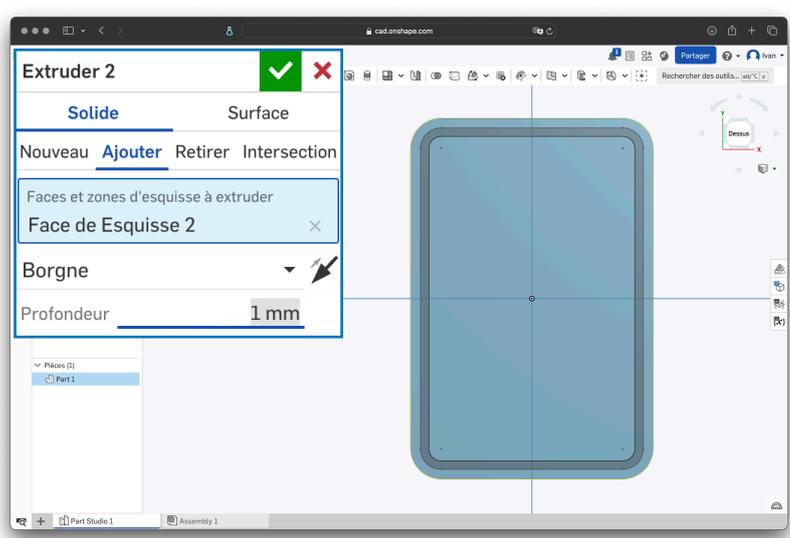
Remarque : valider avec la touche Enter pour mettre la valeur de 1.4 mm



Valider

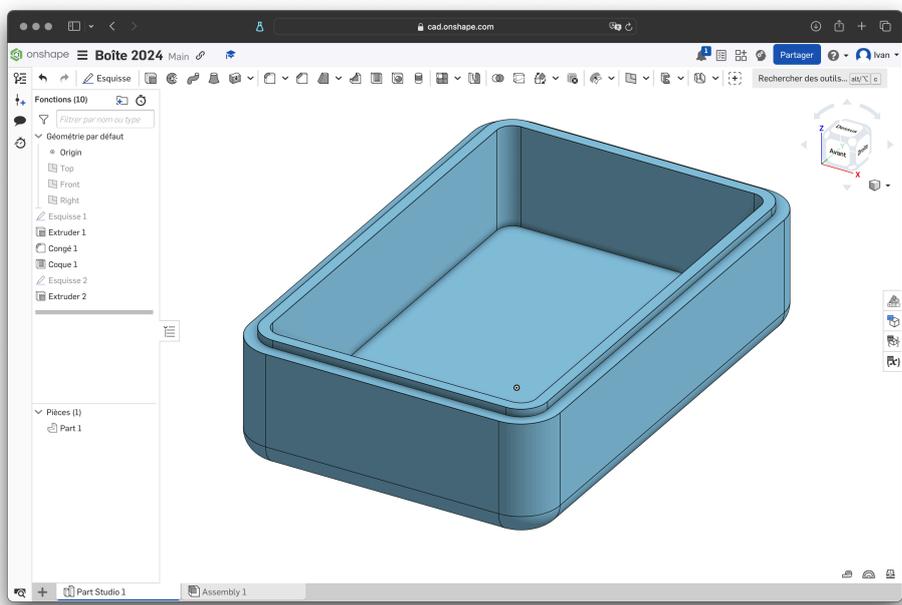
Extruder

- Créer un nouvel **Extruder 2**
- Sélectionner la zone du décalage de la face **Esquisses 2**
- Mettre une profondeur de **1 mm**



Valider

Le fond de la boîte est créé



Création du couvercle de la boîte

Créer une nouvelle **Esquisse 3**

Sélectionner la face de **Extruder 1**

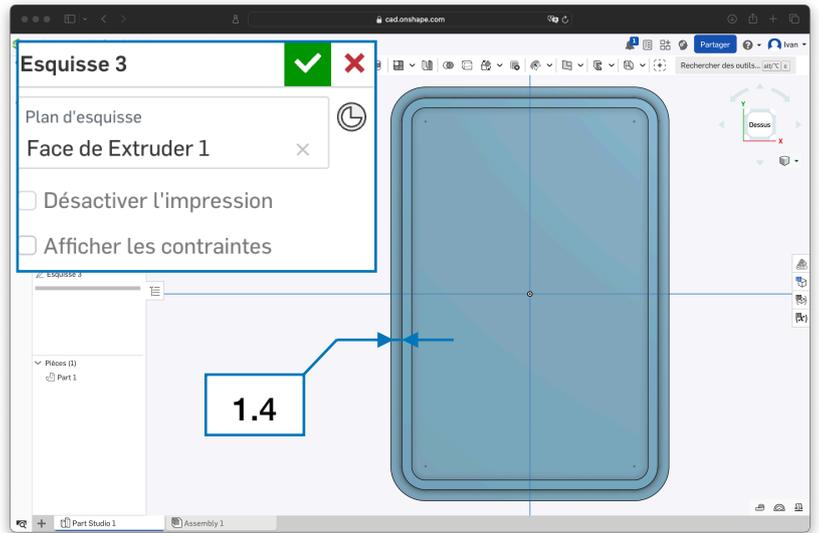
Sélectionner l'outil **Décalage** 

Sélectionner l'espace situé entre le bord extérieur de la boîte et l'extrusion de **1 mm**

Dessiner un décalage de **1.4 mm**

Remarque : valider avec la touche Enter pour mettre la valeur de 1.4 mm

Valider 



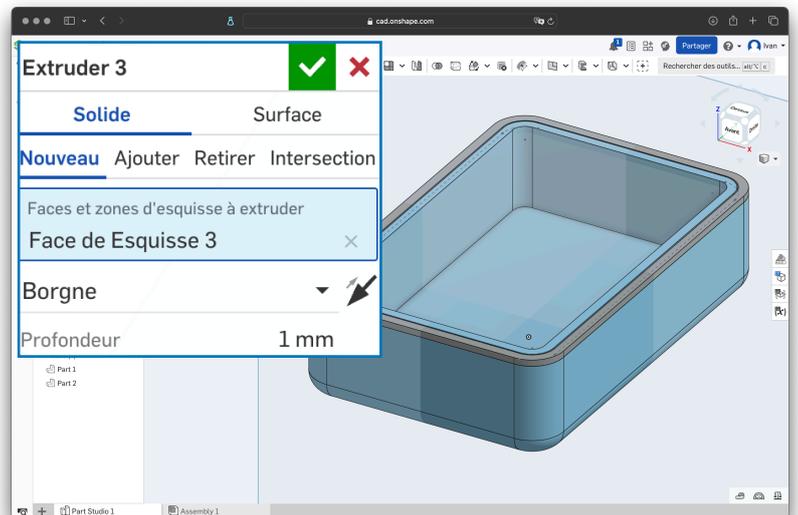
 Extruder

Créer un nouvel **Extruder 3** 

Sélectionner l'espace situé entre le bord extérieur de la boîte et l'extrusion de **1 mm** de l'**esquisse 3**

Extruder de **1 mm** avec l'option **Nouveau**

Valider 



 Esquisse

Créer une nouvelle **Esquisse 4**

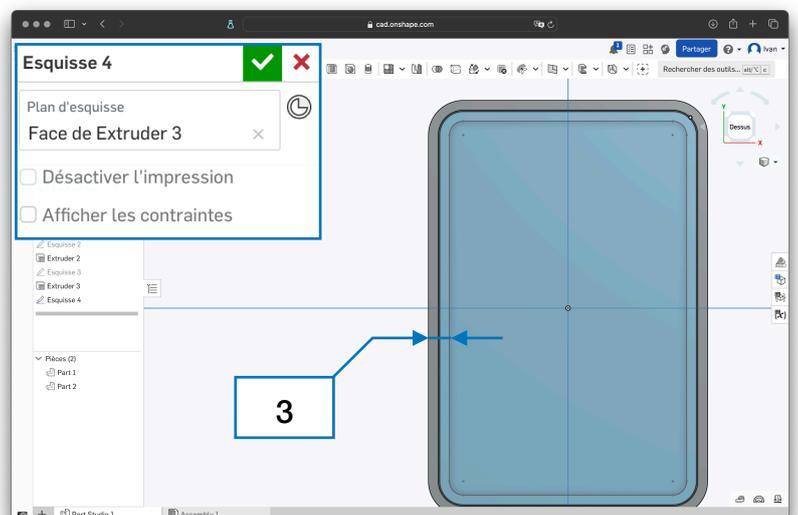
Sélectionner la face de **Extruder 3**

Avec l'outil **Décalage** 

Sélectionner l'espace situé entre le bord extérieur de la boîte et l'extrusion de **1 mm** de l'**esquisse 3**

Dessiner un décalage de **3 mm** vers l'intérieur avec la **souris**

Valider 





Extruder

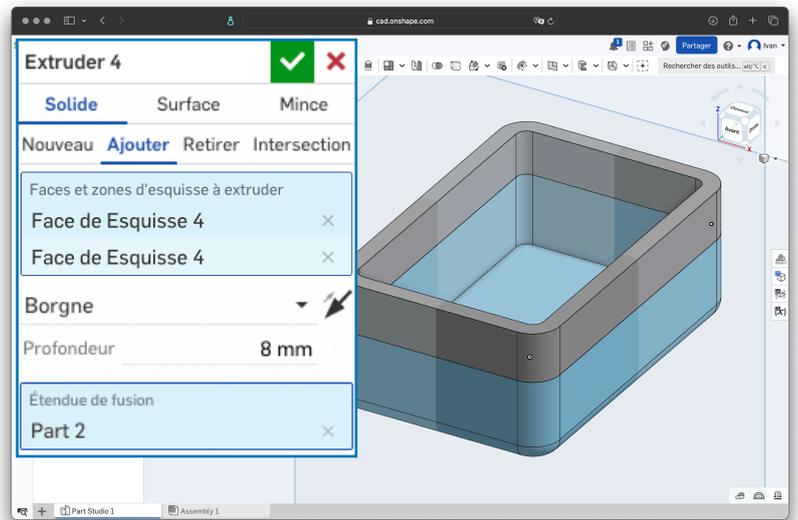
Créer un nouvel **Extruder 4**

Mettre l'option sur **Ajouter**

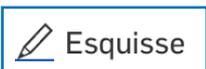
Sélectionner les deux faces du bord de l'**Esquisse 4**

Mettre une profondeur de **8 mm**

Remarque : contrôler la sélection Part 2 pour l'étendue de fusion



Valider



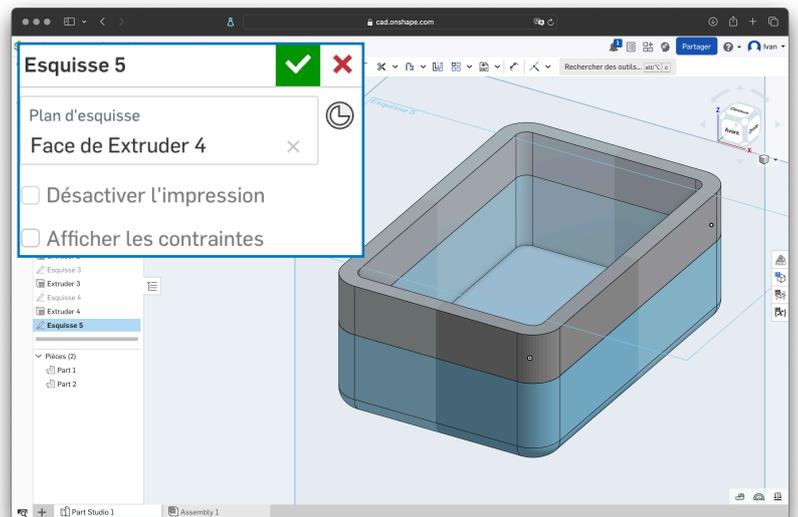
Esquisse

Créer une nouvelle **Esquisse 5**

Sélectionner la face **Extruder 4**



Valider



Extruder

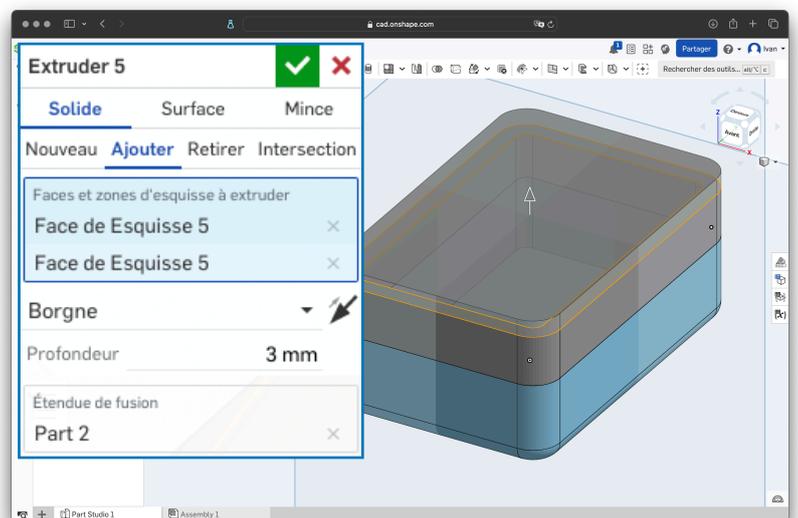
Créer un nouvel **Extruder 5**

Sélectionner la bordure et le fond de la boîte de la face **Esquisse 5**

Mettre une profondeur de **3 mm** avec l'option **Ajouter**



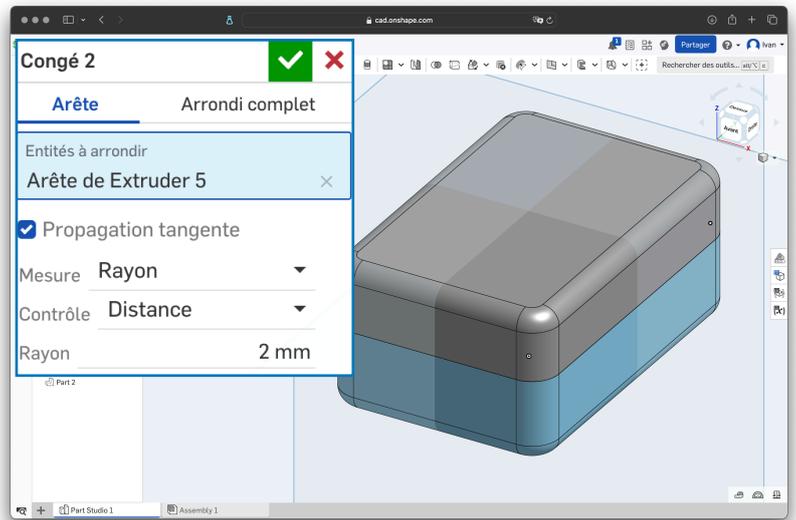
Valider



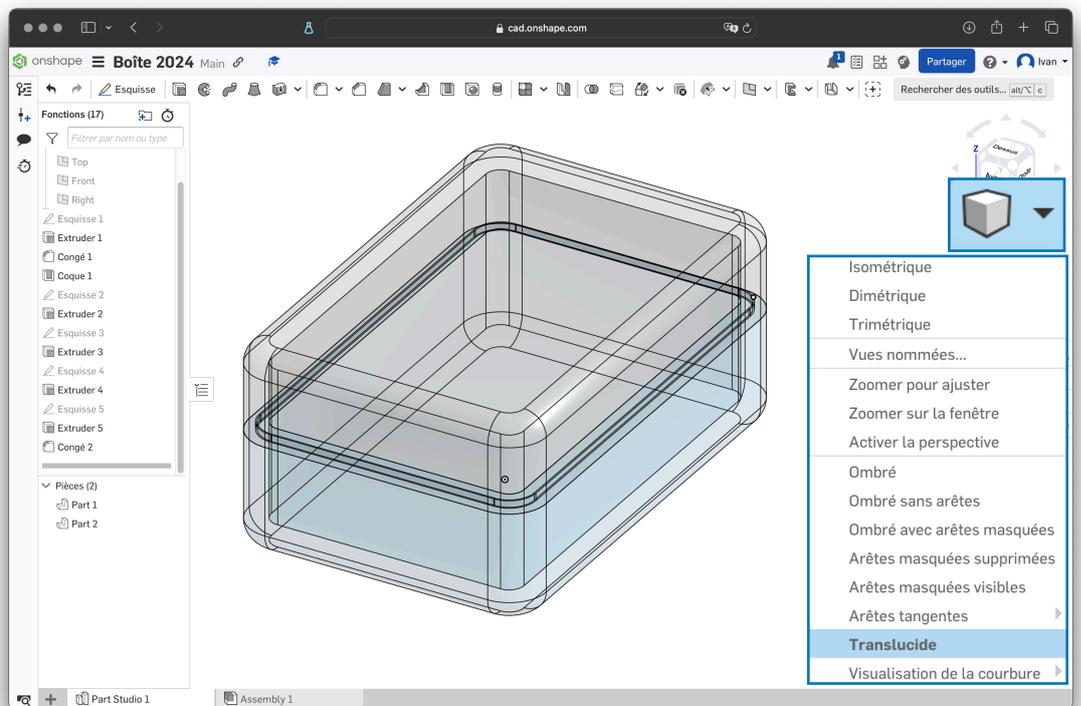
Sélectionner l'outil **Congé** 

Mettre des congés de **2 mm** sur le pourtour du couvercle

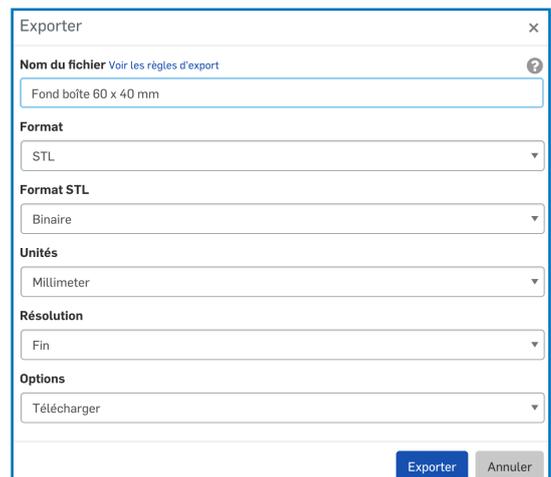
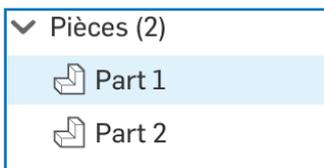
Valider 



Votre boîte est finie, vous pouvez afficher la **Transparence** pour contrôler les emboîtements



Vous pouvez exporter vos éléments en STL - clique droit sur **Part1** ou **Part2**



Idée & concept
Yvon Quémener